

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
(РОСПАТЕНТ)**

Бережковская наб., 30, корп. 1, Москва, Г-59, ГСП-5, 123995. Телефон (8-499) 240-60-15. Факс (8-495) 531-63-18

На № - от -

Наш № 2012154670/02(086771)

*При перетиске просим ссылаться на номер заявки и  
сообщить дату получения настоящей корреспонденции  
от*

19 MAR 2013

СПбГАУ, патентная группа  
Петербургское ш., 2  
г. Пушкин  
Санкт-Петербург  
196601

**РЕШЕНИЕ**

**о выдаче патента на полезную модель**

(21) Заявка № 2012154670/02(086771)

(22) Дата подачи заявки 17.12.2012

В результате экспертизы заявки на полезную модель установлено, что

заявленная полезная модель

заявленная группа полезных моделей

относится к объектам патентных прав, заявка подана на техническое решение, охраняемое в качестве полезной модели, и документы заявки соответствуют установленным требованиям, предусмотренным Гражданским кодексом Российской Федерации, в связи с чем принято решение о выдаче патента на полезную модель.

Заключение по результатам экспертизы прилагается.

Приложение: на 4 л. в 1 экз.

Руководитель



Б.П.Симонов



02.04 2013

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ЭКСПЕРТИЗЫ

(21) Заявка № 2012154670/02(086771) (22) Дата подачи заявки 17.12.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента 17.12.2012

 (85) Дата начала рассмотрения международной заявки на национальной фазе

ПРИОРИТЕТ УСТАНОВЛЕН ПО ДАТЕ

 (22) подачи заявки 17.12.2012 (23) поступления дополнительных материалов от  
к ранее поданной заявке № от (62)  приоритета полезной модели по первоначальной заявке № от  
из которой данная заявка выделена  
 подачи первоначальной заявки № от  
из которой данная заявка выделена (66) подачи ранее поданной заявки № от (30) подачи первой(ых) заявки(ок) в государстве-участнике Парижской конвенции

(31) Номер первой(ых) заявки(ок) (32) Дата подачи первой(ых) заявки(ок) (33) Код страны

1.

 (86) Заявка № РСТ/ (96) Заявка № ЕА (87) Номер публикации и дата публикации заявки РСТ

(72) Автор(ы) Зуев А.А., Лиленко М.К., Бурдо Н.А., Гуров Е.А., Рожков А.С., Федорищев А.А., RU

(73) Патентообладатель(и) Общество с ограниченной ответственностью "Гефест ПРВ", RU, Зуев Анатолий Алексеевич, RU

(54) Название полезной модели Токарный станок для обработки крупногабаритных коленчатых валов

(см. на обороте)

01	2	дпм	04.03.2013	022503
----	---	-----	------------	--------

**ВНИМАНИЕ!** С целью исключения ошибок просьба проверить сведения, приведенные в заключении, т.к. они без изменения будут внесены в Государственный реестр полезных моделей Российской Федерации, и незамедлительно сообщить об обнаруженных ошибках.

Адрес для переписки с патентообладателем или его представителем, который будет опубликован в официальном бюллетене

указан на лицевой стороне решения

Адрес для направления патента

указан на лицевой стороне решения

указан в графе «Адрес для переписки с патентообладателем...»

В результате экспертизы заявки, проведенной в отношении

первоначальной формулы полезной модели

уточненной заявителем формулы полезной модели

установлено соответствие  заявленной полезной модели  заявленной группы полезных моделей требованиям статьи 1349 и пункта 5 статьи 1351 Гражданского кодекса Российской Федерации (далее – Кодекс) и соответствие заявки требованиям пункта 4 статьи 1390 Кодекса.

На основании пункта 1 статьи 1390 Кодекса экспертиза заявки проведена без проверки соответствия заявленной полезной модели условиям патентоспособности «новизна» и «промышленная применимость», предусмотренным пунктом 1 статьи 1351 Кодекса.

Формула полезной модели приведена на странице(ах) 3-4.

(21) 2012154670/02

(51) МПК

**B23B 5/18** (2006.01)

(57)

Токарный станок для обработки крупногабаритных коленчатых валов, содержащий переднюю и заднюю бабки, на которых расположены центросместители и уравнивающие устройства со смещенными относительно оси вращения грузами, отличающийся тем, что на передней бабке станка через ее планшайбу жестко крепится корпус центросместителя соосно планшайбе, а на задней бабке корпус центросместителя крепится в пиноле соосно ей, на корпусах центросместителей с возможностью продольного перемещения на величину радиуса кривошипа коленчатого вала жестко крепятся каретки и установлены мерные бруски с возможностью их перестановки относительно кареток с последующей их жесткой фиксацией на корпусах центросместителей, под каретками установлены клиновые пластины с возможностью их перемещения друг относительно друга, при этом на наружной поверхности кареток выполнены цилиндрические углубления, центральные оси которых совпадают с центральными осями кареток, внутри цилиндрических углублений установлены цилиндрические фланцы, имеющие с одной стороны по своим краям круговую проточку, на которой на расстоянии  $R$  от центра цилиндрических фланцев выполнены отверстия на угловом расстоянии от вертикальной оси  $60^\circ$ ,  $90^\circ$ ,  $120^\circ$ , а на расстоянии  $r$  от центра цилиндрических фланцев выполнены на равном угловом расстоянии друг от друга резьбовые отверстия, при этом  $R > r$ , с этой же стороны цилиндрических фланцев выполнены по центру проточки, которые ответны как посадочному диаметру фланцев патронов, так и их глубине, с противоположной стороны, симметрично центральной оси цилиндрических фланцев выполнены выступы, размеры которых ответны по высоте и диаметру цилиндрическим углублениям

кареток, а в планках, установленных на каретках, выполнены отверстия, ответные отверстия в цилиндрических фланцах с возможностью установки через них фиксаторов, на поверхностях планок выполнены эллипсовидные прорези с возможностью установки в них крепежных элементов, имеющих возможность соединения с каретками, на этих же осях по торцам планок выполнены резьбовые отверстия, в которых установлены регулировочные болты, головки которых имеют возможность взаимодействия с упорами, жестко закрепленными на каретках, а на передней и задней бабках станка установлены уравнивающие грузы с возможностью их съема и фиксации на опорных пальцах, которые жестко закреплены на корпусах центросместителей, причем на передней бабке уравнивающие грузы установлены с одной стороны корпуса центросместителя, а на задней бабке - равномерно и симметрично относительно корпуса центросместителя.

При публикации сведений о выдаче патента на полезную модель будут использованы скорректированное заявителем описание и чертежи.

Приложение:

1. Разъяснения о порядке уплаты патентных пошлин за государственную регистрацию полезной модели, выдачу патента на полезную модель и поддержание патента в силе на 1 л. в 1 экз.

Ведущий государственный эксперт  
по интеллектуальной собственности отдела  
металлургической промышленности и  
машиностроения ФИПС



Н.А.Саленко  
8-499-240-58-94

И.А.Афонин  
8-499-240-58-94